

Inclus dans la famille de métiers: Métiers de la réalisation de produits mécaniques

- Le titulaire de ce Baccalauréat Professionnel est un technicien qui peut mobiliser ses compétences dans le cadre de la fabrication, de l'assemblage des éléments ou pièces destinées à un sous ensemble industriel.
- Il intervient dans les tâches de préparation, réglage et mise en oeuvre des moyens de production, de contrôle et de suivi des produits fabriqués.
- Il doit avoir le sens du dialogue et de la communication.
- Il doit être capable de s'intégrer dans une équipe.

Les activités professionnelles

- Analyse, exploitation des données techniques et préparation avec assistance numérique :
 - intégrer les étapes de la chaîne numérique permettant la réalisation d'un produit ;
 - s'adapter aux exigences en intégrant les contraintes de faisabilité technique, économique et de délai.
- Réalisation et qualification de tout ou partie d'un produit :
 - réaliser les tâches et activités qui conditionnent l'avancement et la bonne réalisation du produit ;
 - garantir le respect de la qualité et du délai ;
 - décider des actions à conduire.
- Suivi d'une fabrication qualifiée et maintenance des moyens de production :
 - participer au suivi et aux décisions qui garantissent une production normale ;
 - Alerter et intervenir en cas de dysfonctionnement ;
 - participer à la mise en oeuvre de la politique de qualité, de sécurité, d'environnement et d'amélioration des conditions de travail.

Formation

- Elle est d'une durée de 3 ans, après une classe de 3^{ème}
- Les élèves effectuent des **formations en milieu professionnel** d'une durée de **22 semaines** sur la durée de la préparation au Bac Pro
- Le diplôme est délivré en **Contrôle en Cours de Formation (CCF)** et par des épreuves ponctuelles.

Perspectives d'évolution

Le titulaire du bac pro TRPM peut se spécialiser et obtenir une qualification sur un ou plusieurs procédés et/ou sur différents matériaux et évoluer vers la réalisation d'ensembles complexes.

Après une expérience en atelier, il peut évoluer vers des emplois de maîtrise (chef d'équipe), de bureau des méthodes, de contrôle, de gestion de la production.

Ces activités peuvent l'amener à devenir responsable de la fabrication en atelier ou adjoint au responsable de production.

Poursuites d'études:

- BTS Conception de Processus de Réalisation de Produits
- BTS Maintenance Industrielle
- BTS Technico Commercial

Horaires

	Enseignements	Seconde (sur 30 semaines)	Première (sur 28 semaines)	Terminale (sur 26 semaines)
Enseignements Généraux	Français, Histoire et géographie	3h	3h	3h
	Mathématiques, Sciences Physiques	3h	3h	3h
	Langue vivante	2h	2 h	2h
	Expression Artistique	1h	1h	1h
	Éducation Physique et Sportive	2h	2h	2,5h
Enseignements liés à la spécialité	Économie Gestion	1h	1h	1h
	Prévention Santé-environnement	1h	1h	1h
	Enseignements Professionnels (construction mécanique - Enseignements technologiques)	11h	10h	10h
	Enseignements généraux appliqués aux activités de Projet	1h	1h	1h
	Co-intervention Français Mathématiques	2h	1,5h	1h
	Chef d'oeuvre		1h	1h
	Total	27h	26,5h	26,5h

+ Périodes obligatoires de formation en entreprise

6 semaines

8 semaines

8 semaines