

Inclus dans la Famille de Métiers : Métiers du pilotage et de la maintenance d'installations automatisées

- Le titulaire de ce Baccalauréat Professionnel est un technicien qui est responsable d'une ligne de production.
- Il peut exercer ses activités dans toutes les entreprises ou industries comprenant des processus ou des lignes de production automatisée : Sidérurgie – Métallurgie – Chimie – Agro alimentaire – Automobile – Matériaux de construction – Électronique - Mécanique – Parachimie – Pharmacie – Cosmétiques - Papiers cartons – Textile Verre – Traitement des déchets...

Les activités professionnelles

Le pilote (ou encore « conducteur de ligne ») a pour mission :

- De préparer la production
- D'assurer la production dans les délais impartis
- De régler les machines lors des changements et en cours de fabrication
- De veiller à l'approvisionnement de la ligne
- De garantir le niveau de qualité des produits
- D'assurer la répartition du personnel sur les différents postes et en organisant le travail
- De maintenir en état l'outil de production en assurant la maintenance de premier niveau
- D'optimiser la conduite de la ligne de production

Formation

- Elle est d'une durée de 3 ans, après une classe de 3^{ème}
- Les élèves effectuent des **formations en milieu professionnel** d'une durée de **22 semaines** sur la durée de la préparation au Bac Pro
- Le diplôme est délivré en Contrôle **en Cours de Formation (C.C.F.)** et par des épreuves ponctuelles.

Qualités requises

Filles et garçons aimant le sens des responsabilités, l'esprit d'initiative, la qualité d'observation

Perspectives d'évolution

Il pourra évoluer vers des postes d'encadrement, Conducteur de ligne de fabrication, Chef d'équipe, Responsable d'atelier de fabrication

Poursuites d'études :

- BTS Conception et réalisation de systèmes automatiques
- BTS Contrôle industriel et régulation automatique
- BTS Industries céramiques
- BTS Pilotage des procédés
- BTS Maintenance industrielle
- BTS Métiers de la mode - chaussure et maroquinerie ou vêtement
- BTS Productique textile options : C - tissage ou D - anoblissement

Horaires

	Enseignements	Seconde (sur 30 semaines)	Première (sur 28 semaines)	Terminale (sur 26 semaines)
Enseignements Généraux	Français, Histoire et géographie	3h	3h	3h
	Mathématiques, Sciences Physiques	3h	3h	3h
	Langue vivante	2h	2 h	2h
	Expression Artistique	1h	1h	1h
	Éducation Physique et Sportive	2h	2h	2,5h
Enseignements liés à la spécialité	Économie Gestion	1h	1h	1h
	Prévention Santé-environnement	1h	1h	1h
	Enseignements Professionnels (Construction mécanique - Enseignements technologiques)	11h	10h	10h
	Enseignements généraux appliqués aux activités de Projet	1h	1h	1h
	Co-intervention Français Mathématiques	2h	1,5h	1h
Chef d'oeuvre		1h	1h	
	Total	27h	26,5h	26,5h

+ Périodes obligatoires de formation en entreprise

6 semaines

8 semaines

8 semaines