

### Inclus dans la famille de métiers : Métiers de la réalisation de produits mécaniques

- Le titulaire de ce Baccalauréat Professionnel est un spécialiste de la fabrication d'ensembles de chaudronnerie, de tôlerie, de tuyauteries industrielles et d'ossatures en structures métalliques.
- Il intervient essentiellement en entreprise, mais aussi sur chantier pour installer, entretenir ou réhabiliter.
- Il participe à la mise en œuvre de produits très divers, tant par leur nature (métaux et alliages ferreux et non ferreux, matières plastiques, matériaux composites...) que par leur forme (plats, profilés, tubes...), leur dimension ou leur mode d'assemblage.
- Il travaille aussi bien sur des machines traditionnelles à commande manuelle que sur des machines à commande numérique et sur des robots.
- Il connaît les différentes techniques d'assemblage propres aux matériaux travaillés (soudage, rivetage, boulonnage, collage...) et sait utiliser les machines caractéristiques du métier et, notamment, des machines de découpe au laser, de découpe au plasma, des robots de soudage ....
- Il maîtrise également les logiciels de DAO pour analyser et exploiter les spécifications techniques d'une pièce et les logiciels de FAO

### Formation

- Elle est d'une durée de 3 ans, après une classe de 3<sup>ème</sup>
- Les élèves effectuent des **formations en milieu professionnel** d'une durée de **22 semaines** sur la durée de la préparation au Bac Pro
- Le diplôme est délivré en **Contrôle en Cours de Formation (C.C.F.)** et par des épreuves ponctuelles.
- Un projet (70h) validé pour l'obtention du diplôme est réalisé en terminale.

### Qualités requises

- une grande habileté manuelle
- bonne perception des formes et des volumes dans l'espace
- Savoir travailler en équipe et communiquer
- S'adapter aux nouvelles technologies

### Perspectives d'évolution

Il pourra évoluer vers les fonctions de chef d'équipe, intégrer le bureau des méthodes, ou même le bureau d'études, si ses compétences et son profil personnel le permettent

### Poursuites d'études:

- BTS CRCI (Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle)
- BTS CPRP (Conception de Processus de Réalisation de Produits)
- BTS CN (Construction Navale)

### Horaires

Enseignements		Seconde (sur 30 semaines)	Première (sur 28 semaines)	Terminale (sur 26 semaines)
Enseignements Généraux	Français, Histoire et géographie	3h	3h	3h
	Mathématiques, Sciences Physiques	3h	3h	3h
	Langue vivante	2h	2h	2h
	Expression Artistique	1h	1h	1h
	Éducation Physique et Sportive	2h	2h	2.5h
Enseignements liés à la spécialité	Économie Gestion	1h	1h	1h
	Prévention Santé-environnement	1h	1h	1h
	Enseignements Professionnels (construction mécanique - Enseignements technologiques)	11h	10h	10h
	Enseignements généraux appliqués aux activités de Projet	1h	1h	1h
Co-intervention Français Mathématiques		2h	1,5h	1h
Chef d'oeuvre			1h	1h
<b>Total</b>		<b>27h</b>	<b>26,5h</b>	<b>26,5h</b>
+ Périodes obligatoires de formation en entreprise		6 semaines	8 semaines	8 semaines